

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

Nr. LE_ 5394216073_00_M_Bohrstabdübel BSD

**La presente è la versione tradotta dal tedesco.
In caso di incertezze si considera valido l'originale in tedesco**

1. Codice di identificazione unico del prodotto:

**Perno di centratura autoforante BSD
Prefisso art.: 539421 * e 539422 ***

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4

Numero di lotto: stampato sull'imballo

3. Utilizzo/i previsto/i:

Prodotto-tipo	Perno di centratura conforme a EN 14592: 2008 + A1: 2012
Utilizzo previsto	Giunzioni acciaio-legno oppure alluminio-legno
Diametro	6,9 mm
Tipologia di carico	Carichi quasi statici
Materiale	Acciaio SAE 1018 conforme a JIS G3507, temprato

4. Fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5

**Adolf Würth GmbH & Co. KG
Reinhold-Würth-Str. 12 - 17
D - 74653 Künzelsau**

5. Mandatario ai sensi dell'articolo 12, paragrafo 2

Non applicabile

6. Sistema/i di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V

Sistema 3

7. a) Se il prodotto da costruzione rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:

Perno di centratura, EN 14592:2008 + A1:2012

Nel caso del punto 7a), allora organismo/i notificato/i

**MPA (Istituto per il controllo dei materiali da costruzione) Stoccarda n. 0672
Rapporto di prova iniziale (rapporto ITT) in conformità a EN 14592: 2008 + A1: 2012.**

7. b) Se il prodotto di costruzione è supportato da un Documento Europeo di Valutazione

Non applicabile

Nel caso del punto 7b), allora
Valutazione tecnica europea

Non applicabile

Organismo di valutazione tecnica

Non applicabile

Organismo notificato

Non applicabile

8. Prestazione/i dichiarata/e

Caratteristiche essenziali	Metodo di dimensionamento	Prestazione	Norma tecnica armonizzata
Diametro \varnothing in mm	EN 14592:2008; Sezione 6.4.3	6,9	EN 14592:2008 + A1:2012
Lunghezza l in mm	EN 14592:2008; Sezione 6.4.3;	53, 73, 93, 113, 133, 153, 173, 193, 213, 233	EN 14592:2008 + A1:2012
Momento caratteristico di snervamento $M_{y,k}$ del filetto con $\alpha_{Lim} = 10,55^\circ$	DIN EN 409	43,5 Nm	EN 14592:2008 + A1:2012
Resistenza caratteristica a torsione $f_{tor,k}$	EN ISO 10666:1999, 4.2.3	38,8 Nm	EN 14592:2008 + A1:2012
Materiale	JIS G3507	Vergella temprata SAE 1018 in acciaio non legato	EN 14592:2008 + A1:2012
Protezione dalla corrosione	ISO 4042	Ruspert 8 μ m (RSI)	EN 14592:2008 + A1:2012
	Utilizzo in classe di servizio 1 + 2 in conformità a EN 1995-1-1		

9. Qualora sia stata usata una documentazione tecnica adeguata e/o la documentazione tecnica specifica, ai sensi dell'articolo 37 o 38

Non applicabile

La prestazione del prodotto di cui sopra è conforme alla prestazione dichiarata/alle prestazioni dichiarate. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione ai sensi del Regolamento (UE) n. 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del suddetto fabbricante.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:



Marcel Strobel
(Responsabile gestione prodotto)
Künzelsau, 06.07.2015



Dr.-Ing. Siegfried Beichter
(Procuratore Responsabile qualità)